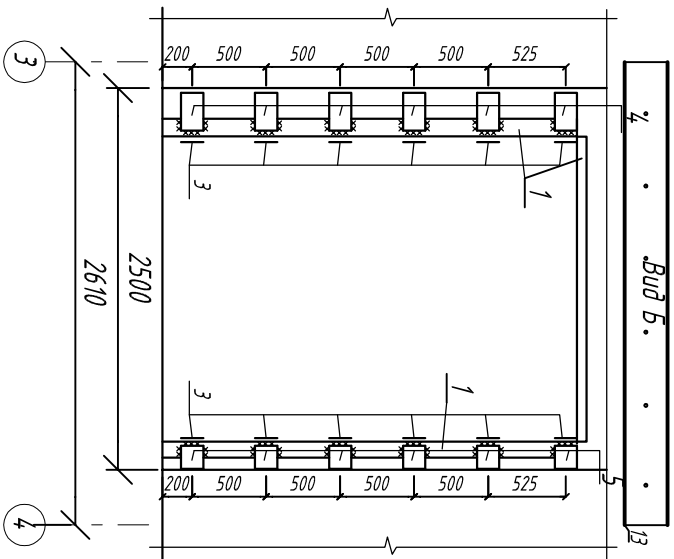
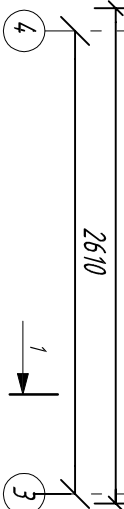
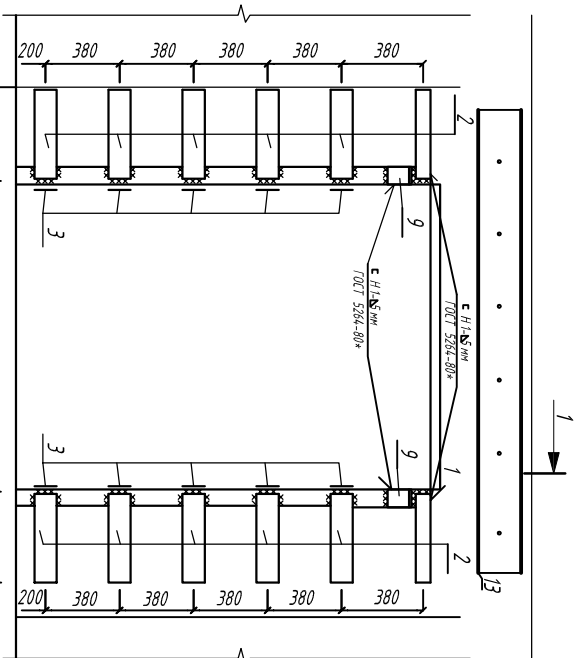
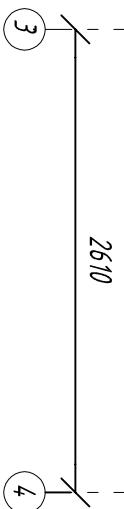
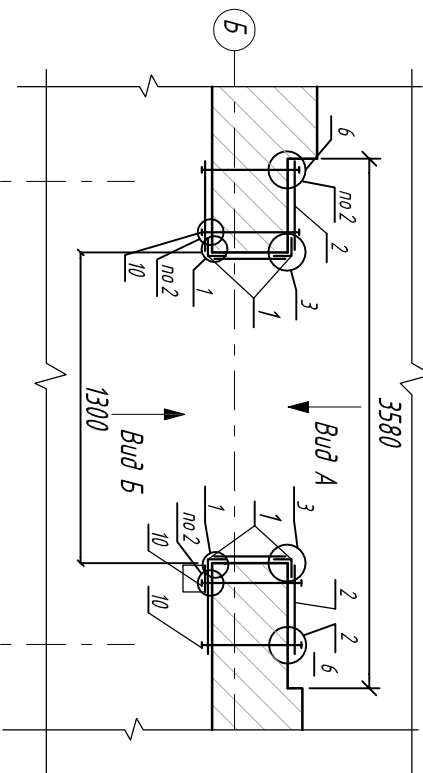
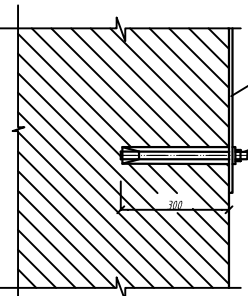


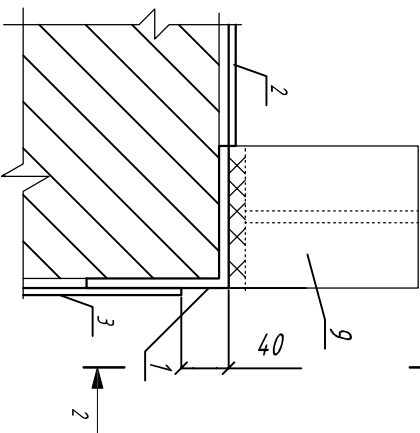
Фрагмент 1



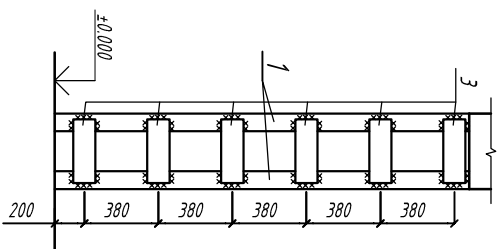
2



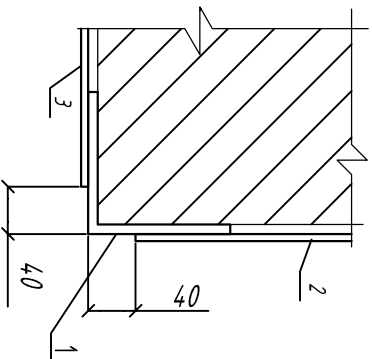
3



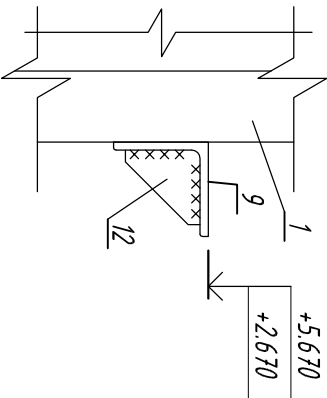
1-1



1



2-2



Спецификация элементов					
№ п / п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед кг	Масса всего, кг
1	ГОСТ 8509-93*	120 x 120 x 8 L=4,8 п.м.	1	692	692
2	ГОСТ 103-2006	-150 x 10 L=600 мм	20	7	140
3	ГОСТ 103-2006	-150 x 6 L=480 мм	24	3,4	81,6
4	ГОСТ 103-2006	-150 x 6 L=250 мм	12	1,77	21,24
5	ГОСТ 103-2006	-150 x 6 L=180 мм	12	1,27	15,24
6	ГОСТ 28778-90	Болт М 20 L=600 мм	24	0,61	29,28
7	ГОСТ 5915-70	Гайка М 20	48	0,07	3,36
8	ГОСТ 11371-78	Шайба 20	48	0,02	0,96
9	ГОСТ 8509-93*	160 x 160 x 14 L=0,48 п.м.	48	16,416	16,416
10	ГОСТ 9066-75	Шпилька М 20 L=600 мм	4,2	1,2	28,8
11	ГОСТ 103-2006	-100 x 10 L=600 мм	4	7	28
12	ГОСТ 103-2006	-146 x 10 L=146 мм	4	1,67	6,7
13	ГОСТ 8240-72	Швеллер №20 L=2500 мм	2	4,6	92

Порядок производства работ :

1. Перед усилением простенков следует подготовить поверхность :очистить поверхность кладки от грязи и старой штукатурки , удалить частично разрушенную кладку.
2. На стены в местах усиловки уголков обоймы нанести слой цементного раствора марки не ниже М 100.
3. Установить уголки с хомутами и создать в хомутах предварительное напряжение усилием 10-15 Кн.
4. Создать полное натяжение хомутов через 3 суток после ихнатяжения.
5. Согласно ППР усиление колон и простенков выполнить предварительно напряженными

Примечание :

1. Сварку стальных конструкций производить согласно ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка "электродоми типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
2. Применительно к 1 и 2 этажам, спецификация составлена на оба этажа
3. Уголки поз.9 проварить с торцов ,по перу и обшuku

10-12-2012 АС				2. Ульяновск, Заволжский р-он, проезд Суреньевый, д. 11		
				Капитальный ремонт помещений здания и гаража Объект №2 Чироксиния		
				Федерального казначейства по Ульяновской области		
				Растушение проемов. Вид А. Вид Б. Замы 1,2.		
				Разрезы 1-1		
				000 "Алрум"		
				2. Ульяновск		

Согласовано			
Интв. N подл.	Подп. и дата	Взам. интв. N	Нач. отд.